



RASCOflex PU-FO

ADDITIV POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

RASCOflex Polyurethane sind 2-Komponenten, lösemittelfreie Injektionsharze auf Polyol- und Isocyanat-Basis. Alle Produkte durchlaufen strenge Materialprüfungen mit besonderem Augenmerk auf die Umweltverträglichkeit. Die RASCOflex Polyurethane zeichnen sich in ihren vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten aus. Um auf der Baustelle flexibel zu sein und den laufenden verändernden Injektionsbedingungen effizient entgegenwirken zu können, sind alle RASCOflex PU-Produkte, auch während den Injektionsarbeiten, mittels Additiven modifizierbar.

Alle RASCOflex 2-K-Polyurethanprodukte wurden so entwickelt, dass sie situativ und unmittelbar auf der Baustelle den verändernden Bedürfnissen mittels Additiven angepasst werden können. Die verfügbaren Standard RASCOflex PU-Additive sind unter anderem für die Reaktionszeit-Beschleunigung, Schaumbildner resp. Schaumstabilisator und Thixotropierung.

EINSATZBEREICHE

Das RASCOflex PU-FO ist ein Additiv zur Bildung oder Verstärkung des Schaumverhaltens bei RASCOflex PU 2-Komponenten-Injektionsharzen. Durch die Zugabe von RASCOflex PU-FO wird die Blasenbildung im 2-Komponenten-Harz einerseits feinporig und geschlossenzellig und die Schaumbildung findet in jedem Fall statt. Das heisst, dass es auch ohne Wasserkontakt zur Schäumung kommt. Je nach Basis des RASCOflex PU 2-K-Systems (zähelastisch oder dehnfähig) ist der ausreagierte Schaumkörper entsprechend steif und hart oder weich und komprimierbar.

MERKMALE

- für alle RASCOflex Polyurethan-Systeme einsetzbar
- maximale Dosierung bis 6% (vol.)
- nur der A-Komponente zufügen



Weitere Produktinfos



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com



RASCOflex PU-FO

ADDITIV POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	Stammkomponente
Lieferform	flüssig
Materialfarbe	milchig
Gebindeart	Kanister
Standard-Gebindegrösse *	4,9 l / 5 kg
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,02 kg/l (± 0,05)
Gefahrgut ADR	kein
Anwendungsbereich	siehe technisches Merkblatt des entsprechenden RASCOflex PU-Injektionsmaterials
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, dunkel

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.6931.003	RASCOflex PU-FO	Kanister	4,9 l

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



RASCOflex PU-FO

ADDITIV POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

RASCOflex PU-FO muss immer der A-Komponente beigegeben werden. Vor der Zugabe muss RASCOflex PU-FO aufgemischt werden. Dosierungen über 5% (Volumenprozent) sind unwirtschaftlich, da der maximale Schäumungsfaktor (bis zu 60 fach) damit bereits erreicht wird. Vor der Verwendung des Schäumungsmittel muss der gelagerte Kanister zuerst geschüttelt werden. Nach der Zugabe des Schäumungsmittels in die Hauptkomponente A muss die Mischung sehr gründlich gemischt werden.

Am besten eignet sich dazu eine Bohrmaschine mit Quirl. Die Wirkung des RASCOflex PU-FO ist temperaturabhängig und muss mittels Vorversuchen für jeden Einsatz individuell ermittelt werden. Dabei ist neben der Umgebungs- und Materialtemperatur vor allem die Baukörpertemperatur zu beachten und zu berücksichtigen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Nicht verarbeitete, mit dem RASCOflex PU-FO versetzte A-Komponenten sollten deutlich gekennzeichnet und mit der genauen Dosierung beschriftet werden.

Geeigneter Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder RASCOflex PU-DT Cleaner V2 zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehöre, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

